

Termollis PTMP710

vybavený plochu doskou.

Termollis je vybavený manuálnou reguláciou prítlačnej sily a digitálnym displejom, ktorým sa ovláda čas a teplota práce. Zvukový signál informuje o konci procesu zahrievania

Termollis je určený na zdobenie povrchov a látok rôzneho druhu, m.in.: textílií a iného materiálu, tričiek, podložiek pod myš, puzzle, keramických obkladov a iných rovných povrchov pomocou pomoci flex fólie, flock fólie, papiera na transferovú tlač, sublimácie apod.

! Postupujte podľa nasledujúcej inštrukcie!

1. Nekladte nič na kryt ohrevnej dosky
2. Nedotýkajte sa ohrevnej dosky, ak je napájaná. - riziko spôsobenia popálenín.
3. Zariadenie neotvárajte a nevykonávajte v ňom zmeny.
4. Nedovoľte, aby sa do vnútra horúceho termollisu dostali kvapaliny alebo kovové predmety.
5. Uistite sa, že je prístroj zapojený pomocou zástrčky zapojenej do zásuvky s uzemnením.
6. Pre odpojenie zástrčky neťahajte za kábel.
7. Po ukončení používania zariadení vypnite.
8. Pri používaní v blízkosti detí zachovajte zväčšenú opatrnosť.
9. Uistite sa, že sa zariadenie používa vo vnútri budovy.

1. Nastavenie prítlačnej sily

1.1. Pre zväčšenie prítlaku nastavte silu prítlaku pomocou otočného gombíka v smere hodinových ručičiek a v opačnom smere pre zmenšenie prítlaku.



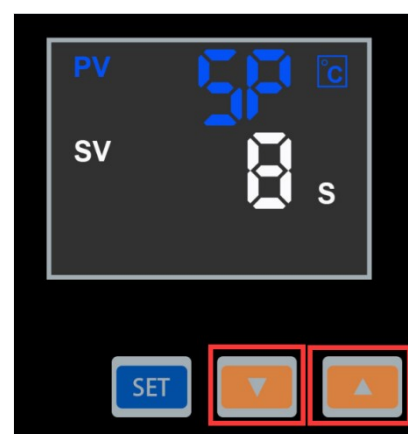
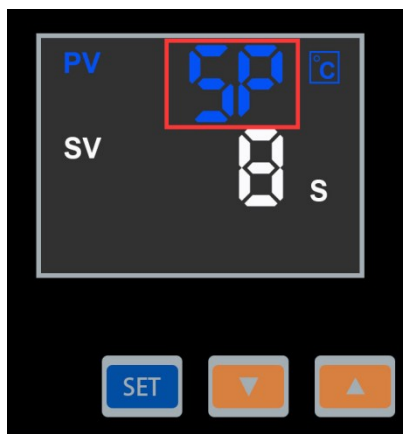
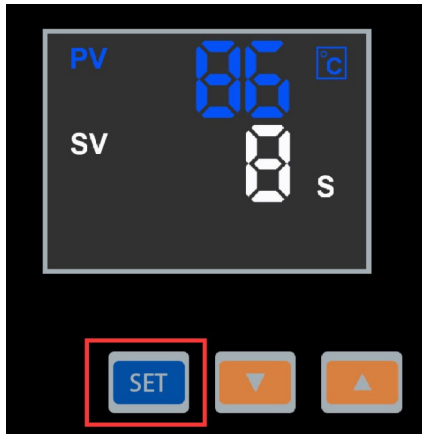
2. TEPLOTA A ČAS [VIDEO https://youtu.be/iwNrocmUubY](https://youtu.be/iwNrocmUubY)

(Modrá farba znamená teplotu a biela farba znamená čas)

2.1. Pre zapnutie napájania stlačte prepínač zap. / vyp. nachádzajúci sa na boku lisu.

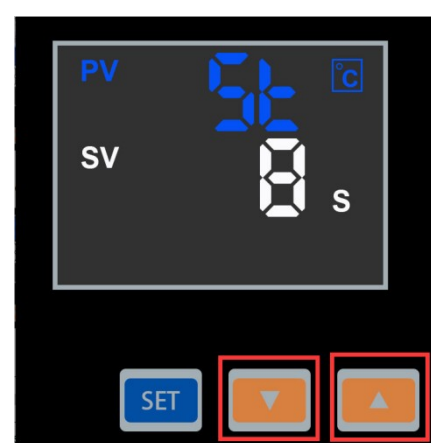
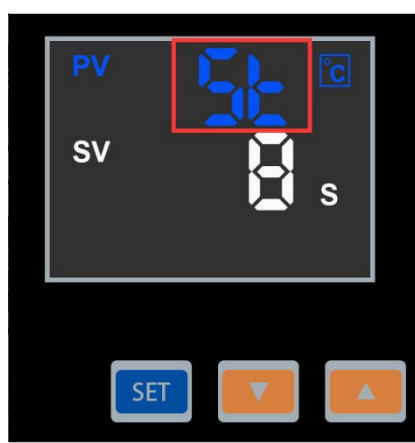
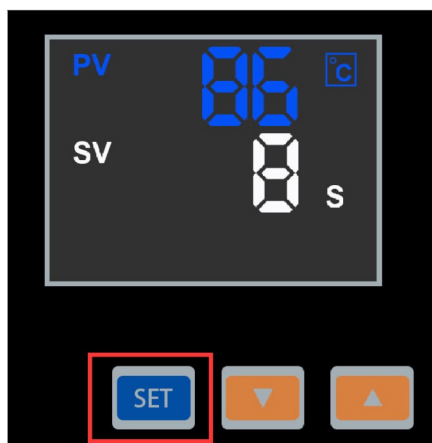
2.2. Raz stlačte tlačidlo „SET”, na displeji sa objaví „SP”.

Pre nastavenie požadovanej teploty, napr. (180 stupňov), stlačte „▼” alebo „▲”.



2.2. Opäť stlačte tlačidlo „SET”, na displeji sa objaví „ST”

Pre nastavenie požadovaného času, napr. 15 sekúnd, stlačte „▼” alebo „▲”.



2.3. Pre odchod z režimu nastavenia po dokončení všetkých nastavení opäť stlačte tlačidlo "SET".

3. Po dosiahnutí požadovanej teploty predmety vložte do lisu. Následne lis zatvorte a počkajte do konca odpočítavania.

4. Niekoľko sekúnd pred uplynutím času lis vydáva zvukový signál a následne servo zdvihne ohrevnú dosku.

| | Problém | Príčina | Riešenie |
|---|---|---|--|
| 1 | Logo/látka sa pripaľuje | Príliš dlhý čas alebo príliš vysoká teplota | Nastavte čas alebo teplotu |
| 2 | Ohrevná doska sa nenahrieva a displej neukazuje chyby | Ohrevná doska alebo relé sú poškodené | Skontrolujte ohrevnú dosku alebo relé |
| 3 | Logo na látke nedrží alebo vyblednutá farba | Nedostatočná teplota a / alebo čas lisovania | Prispôbte teplotu a / alebo predĺžte čas ohrevu. |
| 4 | Tmavá hlboká farba; rozmazaný obraz (sublimácia) | Príliš dlhá doba v lise alebo príliš vysoká teplota | Prispôbte teplotu a / alebo predĺžte čas ohrevu. |
| 5 | Absencia reakcie po zapnutí napájania | Nepripojené napájanie alebo spálená poistka | Skontrolujte napájanie a/alebo poistku |
| 6 | Skutočná teplota prekračuje ukazovatele | Poškodené relé | Vymeňte relé |