

Termollis PT3804C

vybavený plochu doskou.

Termollis je vybavený manuálnou reguláciou prítlačnej sily a digitálnym displejom, ktorým sa ovláda čas a teplota práce. Zvukový signál informuje o konci procesu zahrievania

Termollis je určený na zdobenie povrchov a látok rôzneho druhu, m.in.: textílií a iného materiálu, tričiek, podložiek pod myš, puzzle, keramických obkladov a iných rovných povrchov pomocou pomoci flex fólie, flock fólie, papieru na transferovú tlač, sublimácie apod.

! Postupujte podľa nasledujúcej inštrukcie!

1. Nekladte nič na kryt ohrevnej dosky
2. Nedotýkajte sa ohrevnej dosky, ak je napájaná. - riziko spôsobenia popálenín.
3. Zariadenie neotvárajte a nevykonávajte v ňom zmeny.
4. Nedovoľte, aby sa do vnútra horúceho termollisu dostali kvapaliny alebo kovové predmety.
5. Uistite sa, že je prístroj zapojený pomocou zástrčky zapojenej do zásuvky s uzemnením.
6. Pre odpojenie zástrčky neťahajte za kábel.
7. Po ukončení používania zariadení vypnite.
8. Pri používaní v blízkosti detí zachovajte zväčšenú opatrnosť.
9. Uistite sa, že sa zariadenie používa vo vnútri budovy.

1. Nastavenie prítlačnej sily

1.1. Pre zväčšenie prítlaku nastavte silu prítlaku pomocou otočného gombíka v smere hodinových ručičiek a v opačnom smere pre zmenšenie prítlaku.



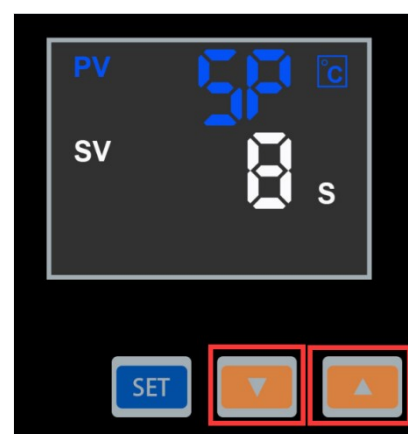
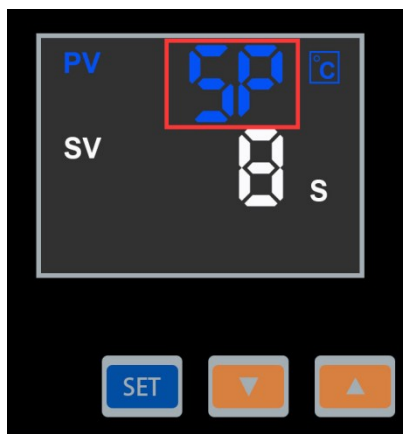
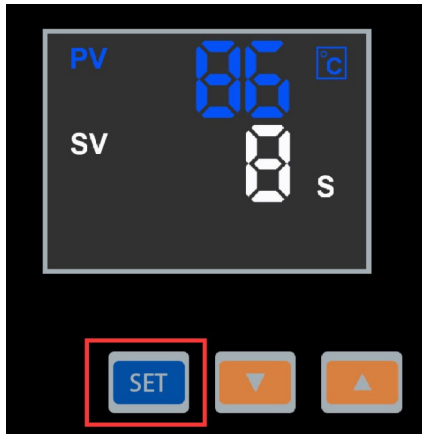
2. TEPLOTA A ČAS [VIDEO https://youtu.be/iwNrocmUubY](https://youtu.be/iwNrocmUubY)

(Modrá farba znamená teplotu a biela farba znamená čas)

2.1. Pre zapnutie napájania stlačte prepínač zap. / vyp. nachádzajúci sa na boku lisu.

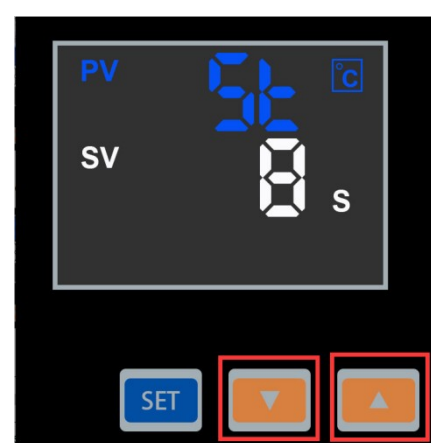
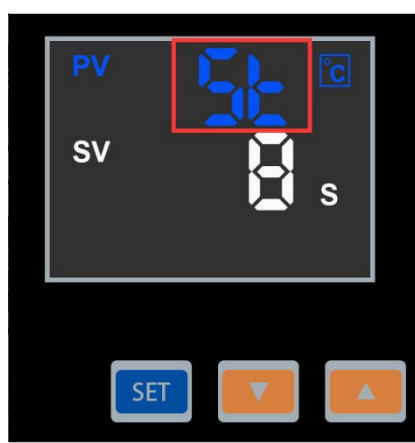
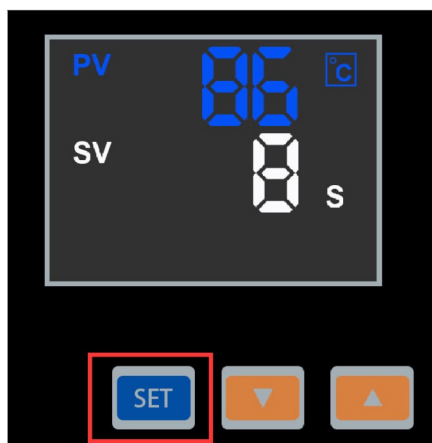
2.2. Raz stlačte tlačidlo „SET”, na displeji sa objaví „SP”.

Pre nastavenie požadovanej teploty, napr. (180 stupňov), stlačte „▼” alebo „▲”.



2.2. Opäť stlačte tlačidlo „SET”, na displeji sa objaví „ST”

Pre nastavenie požadovaného času, napr. 15 sekúnd, stlačte „▼” alebo „▲”.



2.3. Pre odchod z režimu nastavenia po dokončení všetkých nastavení opäť stlačte tlačidlo "SET".

3. Po dosiahnutí požadovanej teploty predmety vložte do lisu. Následne lis zatvorte a počkajte do konca odpočítavania.

4. Niekoľko sekúnd pred uplynutím času lis vydáva zvukový signál a následne servo zdvihne ohrevnú dosku.

	Problém	Príčina	Riešenie
1	Logo/látka sa pripaľuje	Príliš dlhý čas alebo príliš vysoká teplota	Nastavte čas alebo teplotu
2	Ohrevná doska sa nenahrieva a displej neukazuje chyby	Ohrevná doska alebo relé sú poškodené	Skontrolujte ohrevnú dosku alebo relé
3	Logo na látke nedrží alebo vyblednutá farba	Nedostatočná teplota a / alebo čas lisovania	Prispôsobte teplotu a / alebo predĺžte čas ohrevu.
4	Tmavá hlboká farba; rozmazaný obraz (sublimácia)	Príliš dlhá doba v lise alebo príliš vysoká teplota	Prispôsobte teplotu a / alebo predĺžte čas ohrevu.
5	Absencia reakcie po zapnutí napájania	Nepripojené napájanie alebo spálená poistka	Skontrolujte napájanie a/alebo poistku
6	Skutočná teplota prekračuje ukazovatele	Poškodené relé	Vymeňte relé